|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Responsive image | |  | Responsive image | |
| **ООО «Трубопласт»** *Факт. адрес: 644083, г. Омск, ул. Коммунальная, 8/1,* *тел./факс (3812) 51-82-97, тел. 8-913-628-71-67,* *e-mail:* [*truboplaststroy@bk.ru*](mailto:truboplaststroy@bk.ru) | |  | **ООО «Трубопласт»** *Факт. адрес: 644083, г. Омск, ул. Коммунальная, 8/1,* *тел./факс (3812) 51-82-97, тел. 8-913-628-71-67,* *e-mail: truboplaststroy@bk.ru* | |
| **Инструкция по монтажу электросварных фитингов ALLURE** | |  | **Инструкция по монтажу электросварных фитингов ALLURE** | |
| **Шаг 1**   1. 1. Убедитесь, что концы трубы гладкие и прямые. Очистите концы трубы от загрязнений сухой тряпкой или салфеткой. 2. **ЕСЛИ** концы труб или деталей окажутся загрязненными смазкой, маслом или другими жирами, **ТО** их обезжиривают с помощью спирта (СП 42-103-2003 п. 6.54). Не используйте ацетон или денатурированный спирт!!! 3. 2. Отмерьте глубину проникновения трубы в фитинг. Данная длина определяется как половина длины соединительной муфты. 4. 3. Отметьте на трубе указанную выше длину (длину вставки). 5. 4. Не прикасайтесь руками к очищенным и сухим трубам и фитингам в герметичной упаковке. Фитинги в герметичной упаковке обезжириванию допускается не подвергать (СП 42-103-2003 п. 6.70).   **Шаг 2**  5. Удалите оксидный слой труб (на 0,5 длины и на глубину 0,1-0,2 мм), удалите заусенцы на конце трубы. |  |  | 6. Вставьте концы труб в электросварной фитинг и остановитесь на отметке длины, затем проверьте соответствие размера.   1. 7. Зафиксируйте трубу и фитинг на одной оси, не перемещайте во время сварки.   **Шаг 3**  8. Надежно вставьте наконечники сварочного аппарата в клеммы фитингов.  9. С помощью сканирующего устройства считайте штрих-код на фитинге или введите параметры сварки вручную.  10. Проверьте параметры сварки, выдаваемые сварочным аппаратом, такие как: производитель, напряжение, время нагрева и охлаждения.  **Шаг 4**   1. Нажмите кнопку «Пуск», чтобы начать сварку, не перемещайте наконечники во время сварки. 2. Проверьте и убедитесь, выступили ли индикаторы сварки (высота индикатора сварки зависит от зазора между трубой и фитингом). |  |